Bruxelles, le 26/08/2026

Commune de **FOREST**
Service URBANISME

NOTE TECHNIQUE RELATIVE A LA GESTION DES EAUX PLUVIALES

Concerne : Régularisation et transformation du logement du 3e étage + transformation des logements du 1e et 2e étage + isolation des toitures et de la façade arrière
Situation du bien : Avenue Stuart Merrill 14 – 1190 FOREST
Maître de l'ouvrage : [redacted]
Architecte : [redacted]

Temporisation du rejet EP

Le projet prévoit la conservation de la citerne d'eaux pluviales existante d'une capacité de 2000 litres afin de valoriser les eaux de pluie récupérées.

- Les eaux pluviales stockées alimenteront les chasses des WC, réduisant ainsi la consommation d'eau potable conformément aux principes de gestion durable de l'eau.
- Le trop-plein de la citerne restera raccordé au réseau existant.

Maintien de la situation existante

Le dispositif de gestion des eaux pluviales est amélioré par la conservation et la remise en service de la citerne existante de 2000 litres, destinée à l'alimentation des WC. Le projet favorise ainsi la réutilisation des eaux pluviales sans modification de l'emprise bâtie ni augmentation des surfaces imperméabilisées. Le débit de rejet vers l'égout n'est pas aggravé par rapport à la situation actuelle.

[redacted]